



248025, г. Калуга, ул. Промышленная, д.56
8(800)505-08-96, +7(910)912-66-78
info@agro-tek.ru | www.agro-tek.ru

Каталог



Фасовочное оборудование линейного типа

| | |
|---|---|
| 1. Линия для фасовки в пакеты типа PURE-PACK | 2 |
| 2. Трибллок для розлива в бутылку | 3 |
| 3. Линия для фасовки в ведра | 4 |
| 4. Линия для фасовки в бутылку | 5 |
| 5. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы | 6 |
| 6. Линия для фасовки квашеной капусты в пластиковую тару | 7 |
| 7. Автомат шестирядный для фасовки в пластиковые контейнеры | 8 |

Фасовочное оборудование роторного типа

| | |
|---|----|
| 1. Автомат для фасовки в брикеты | 9 |
| 2. Линия розлива в ПЭТ бутылку | 10 |
| 3. Линия розлива для газированного тана, айрана | 11 |
| 4. Линия розлива в стеклянную тару, горшочки | 12 |
| 5. Автомат однорядный для фасовки в пластиковые стаканы | 13 |
| 6. Автомат двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы | 14 |
| 7. Автомат трехрядный для фасовки в пластиковые стаканы | 15 |
| 8. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы | 16 |
| 9. Автомат двухрядный-двухрядусельный для фасовки в пластиковые стаканы | 17 |
| 10. Автомат для фасовки классического творога в пластиковые стаканы | 18 |
| 11. Автомат для фасовки зерненого творога в пластиковые стаканы | 19 |
| 12. Автомат для фасовки в ведра | 20 |
| 13. Автомат для фасовки мороженого в пластиковую тару, вафельные рожки | 21 |
| 14. Автомат для фасовки в ламинированную тару | 22 |
| 15. Линия розлива в пластиковую тару | 23 |
| 16. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы | 24 |

Вертикальные автоматы

| | |
|---|----|
| 1. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (одноручевой) | 25 |
| 2. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (двухручейвой) | 26 |
| 3. Автомат для фасовки творога в пакеты | 27 |
| 4. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пакеты | 28 |

Оборудование для групповой упаковки

| | |
|---|----|
| 1. Групповая упаковка тары в пленку с термоусадкой | 29 |
| 2. Формирователь трей короба, группиратор и укладчик тары в трей короба | 30 |
| 3. Формирователь трей короба двухручейвой | 31 |

Маркировочно-этикетировочное оборудование

| | |
|---|----|
| 1. Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку | 32 |
| 2. Этикетировочный автомат для нанесения этикетки на упаковку | 33 |

Вакуумное оборудование

| | |
|---|----|
| 1. Автоматическая линия для вакуумной запайки контейнеров пленкой | 34 |
| 2. Линия фасовки в стекло и вакуумной закрутки крышки twist-off | 35 |

Фасовочные комплексы

| | |
|---|----|
| 1. Фасовочный комплекс для фасовки в Пюр Пак | 36 |
| 2. Фасовочный комплекс для фасовки в пластиковые стаканы | 37 |
| 3. Фасовочный комплекс для розлива в жестяную бутылку | 38 |
| 4. Фасовочный комплекс для фасовки в пластиковые канистры | 39 |
| 5. Фасовочный комплекс для фасовки в ПЭТ банку | 40 |

Полуавтоматическое оборудование

| | |
|---|----|
| 1. Полуавтомат для фасовки в бутылку | 41 |
| 2. Полуавтомат для фасовки в пластиковые стаканы | 41 |
| 3. Полуавтомат для запайки пластиковой тары пленкой | 42 |
| 4. Полуавтомат для запайки пластиковых стаканов фольгой | 42 |

Дополнительное оборудование

| | |
|---|----|
| 1. Транспортные системы | 43 |
| 2. Накопительные столы | 43 |
| 3. С/Р станция локальной мойки фасовочного оборудования | 44 |
| 4. Станция смешивания продуктов | 44 |
| 5. Емкости | 45 |
| 6. Устройство очистки воздуха | 46 |

Дезинфицирующие средства Биопаг – Д

Корпуса из нержавеющей стали

| |
|----|
| 2 |
| 2 |
| 3 |
| 4 |
| 5 |
| 6 |
| 7 |
| 8 |
| 9 |
| 9 |
| 10 |
| 11 |
| 12 |
| 13 |
| 14 |
| 15 |
| 16 |
| 17 |
| 18 |
| 19 |
| 20 |
| 21 |
| 22 |
| 23 |
| 24 |
| 25 |
| 25 |
| 26 |
| 27 |
| 28 |
| 29 |
| 29 |
| 30 |
| 31 |
| 32 |
| 32 |
| 33 |
| 34 |
| 34 |
| 35 |
| 36 |
| 36 |
| 37 |
| 38 |
| 39 |
| 40 |
| 41 |
| 41 |
| 41 |
| 42 |
| 42 |
| 43 |
| 43 |
| 44 |
| 44 |
| 45 |
| 46 |
| 46 |
| 47 |

1. Линия для фасовки в пакеты типа PURE-PACK

Автомат предназначен для фасовки и герметичной упаковки жидких, вязких и пастообразных продуктов объемом от 0,25 л до 1 л в картонные пакеты PURE-PACK, тип А и В.

Ассортимент фасуемой продукции: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, йогурты с кусочками фруктов, соки, вино.

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Производительность кинематическая | до 3000 пак/час |
| Напряжение | 380/ 220 В, 50 Гц |
| Напряжение питания цепей | 24 В |
| Установленная мощность | до 26 кВт |
| Давление воздуха | 0,6- 0,8 МПа |
| Расход сжатого воздуха | не более 2000 л/мин |
| Габаритные размеры | 3200x2700x1200 мм |

Дополнительные опции:

| | |
|--|--------------------------|
| Термоматер | <input type="checkbox"/> |
| Подключение к СIP-мойке | <input type="checkbox"/> |
| Система очистки CLEAN | <input type="checkbox"/> |
| Локальная станция мойки | <input type="checkbox"/> |
| Преимущества: | |
| Быстрая переналадка на другой объем пакета | <input type="checkbox"/> |
| Простота в обслуживании | <input type="checkbox"/> |



АДНК 39 П-П

2. Триблок для розлива в бутылку

Триблок предназначен для ополаскивания тары, розлива жидких и пастообразных продуктов, кисломолочной продукции в ПЭТ бутылку от 0,3 до 1,5 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки.

По желанию заказчика линия может быть укомплектована опцией обработки тары перед фасовкой, автоматическим этикетировщиком (для нанесения самоклеющейся этикетки), термоматером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке, групповой упаковки тары в пленку.

Линия изготавливается в соответствии с образцами тары.

Технические характеристики:

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Производительность кинематическая: | |
| - с электромеханическим приводом | 2400 уп/час |
| - с сервоприводом | 3000 уп/час |
| Вес | 1250 кг |
| Габаритные размеры | 1104x2500x5200 мм |
| Потребляемая мощность | не более 1,2 кВт |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 1000 л/мин |

Дополнительные опции:

| | |
|--|--------------------------|
| Обработка тары (впрыск перекиси водорода перед ополаскиванием) | <input type="checkbox"/> |
| Исполнение дозирующей системы под СIP мойку | <input type="checkbox"/> |
| Термоматер для УФ обработки бутылок перед ополаскиванием | <input type="checkbox"/> |
| Этикетировщик (для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку) | <input type="checkbox"/> |
| Обкаточный механизм (для обжима этикетки по бутылке) | <input type="checkbox"/> |
| Термоматер (для проставления даты на этикетке) | <input type="checkbox"/> |
| Система CLEAN — фотокаталитический фильтр | <input type="checkbox"/> |
| Автоматический модуль для группирования бутылок; автоматическая обмотка пленкой (без подложки); термоматер | <input type="checkbox"/> |



АДНК 39 ЛР 3

3. Линия для фасовки в вёдра

Линия предназначена для весового дозирования жидких и пастообразных продуктов в вёдра с ручкой от 0,5 до 30 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. После расфасовки продукта линия может быть укомплектована узлом запайки ведер пленкой, которая подается автоматически из рулона. Запайка происходит с последующей высечкой пленки с язычком для отрыва. После упаковки продукта происходит наклейка самоклеющейся этикетки этикетировщиком на ведро или на крышку, этикетировщик может быть укомплектован термодатером для проставления даты на этикетке, либо лазерным маркером. Также, линия может быть укомплектована накопительными столами для подачи пустых ведер и для накопления готовой продукции. Линия изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика.

Состав линии:

1. Дозатор весовой
2. Узел запайки пленкой
3. Узел подачи крышки
4. Узел укупорки крышки
5. Этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или на ведро
6. Термодатер для проставки даты на этикетке или Лазерный маркер
7. Транспортер общий 6 м.
8. Накопительный стол

Технические характеристики:

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Производительность линии | до 1 000 ведер в час |
| Пнеумооборудование | Camozzi |
| Электрооборудование | Omron |



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 39 ЛРВ

4. Линия для фасовки в бутылку

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, соковых жидкостей в стеклянную или ПЭТ тару объемом от 0,33 до 5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|--|
| Производительность кинематическая | до 3000 бутылок/час |
| Методы дозирования | - объемный - по уровню - временной |
| Питающее напряжение | 220 В 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 2,5 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 1000 л/мин |



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 39 ЛР

5. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы от 100 до 500 мл. с запайкой платинкой из валкилида, фольги или плёнки из роля и укупоркой пластиковой крышкой.

Преимущества:

Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тан)
Вакуум компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Технические характеристики:

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Производительность | до 8000 доз в час. |
| Напряжение | 380 В/50 Гц |
| Потребляемая мощность, кВт | не более 15 |
| Расход сжатого воздуха, л/мин | 1500 |
| Давление, МПа | 0,6 |
| Вес, кг. | Не более 2500 |
| Количество рядов | 4 |
| Метод дозирования | объемный |
| Погрешность дозы, % | +/- 2 |

Дополнительные опции:

Подключение к СР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Автоматическая подача крышки
Система очистки Ultra Clean
Автоматическая регулировка дозаторов
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 39 Д-4Л

6. Линия для фасовки квашеной капусты в пластиковую тару

Линия для фасовки квашеной капусты, салатов типа "корейская" моркови, морской капусты в пластиковую тару с запайкой платинкой или пленкой и укупоркой крышкой.

Преимущества:

Минимально возможное механическое воздействие на продукт
Настройка дозатора для различной жесткости салатов
Простота в обслуживании

Технические характеристики:

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Производительность с продуктом | до 1300 доз/ч |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц. |
| Потребляемая мощность | не более 1,5 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 400 л/мин |



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 19 К

7. Автомат шестирядный для фасовки в пластиковые контейнеры

Автомат АДНЛ 39 Д-6Л шестирядный предназначен для расфасовки плавленого сыра, сливочного масла, спредов, других пастообразных продуктов, фасуемых в пластиковую тару с запайкой платинкой и укупором крышки.

Технические характеристики:

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Производительность | до 8000 доз в час. |
| Напряжение | 380 В/50 Гц |
| Потребляемая мощность, кВт | не более 6-8 |
| Расход сжатого воздуха, л/мин | 1500-2000 |
| Давление, МПа | 0,6 |
| Вес, кг. | Не более 1000 |
| Количество рядов | 6 |
| Метод дозирования | объемный |
| Погрешность дозы, % | +/- 2 |

Дополнительные опции:

| | |
|--|--|
| Аппликатор ультразвуковой для запайки крышки | |
| Термоматер | |
| Подключение к СIP-мойке | |
| Система очистки CLEAN | |
| Локальная станция мойки | |



CAMOZZI

SVC

OMRON

FESTO

АДНЛ 39 Д-6Л

1. Автомат для фасовки в брикеты

Автомат предназначен для расфасовки сливочного масла, спреда, маргарина, творожной массы с изюмом и других пастообразных продуктов в пергаментную бумагу или алюминиевую фольгу.

Технические характеристики:

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Производительность | до 2000 доз / час |
| Привод поворота карусели | электромеханический |
| Напряжение | 220/50 В/Гц |
| Потребляемая мощность | 1 кВт |
| Расход сжатого воздуха | 500 л / мин |
| Давление | 0,6 МПа |
| Метод дозирования | объемный |
| Вес брикета | до 250 гр |
| Размер брикета | 100 x 75 x 37 |



CAMOZZI

SVC

OMRON

FESTO

АДНК 39 Б

2. Линия розлива в ПЭТ бутылку

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, спойных жидкостей в ПЭТ тару объемом от 0,33 до 1,5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| Производительность кинематическая | до 3000 бутылок/час |
| Методы дозирования | объемный |
| Питающее напряжение | 220 В 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 2,5 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 600-800 л/мин |



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 19 ЛР ПЭТ

3. Линия розлива для газированного тана, айрана

Линия розлива АДНК 19 ЛР предназначена для розлива газированного тана, айрана в ПЭТ бутылку от 0,25 до 1 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. По желанию заказчика линия может быть укомплектована ополаскивателем бутылок перед фасовкой, автоматическим этикетировщиком (для нанесения самоклеющейся этикетки) и термодатером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке.

Линия изготавливается в соответствии с образцами тары.

Технические характеристики:

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| Производительность | до 1200 гоз/час |
| Регулировка дозы | 250-1000 мл |
| Вес | 460 кг |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность не более | 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 500 л/мин |

Дополнительные опции:

Обработка тары (впрыск перекиси водорода перед ополаскиванием)
 Автоматический однорядный ополаскиватель бутылок перед розливом
 Термотоннель для УФ обработки бутылок перед фасовкой
 Этикетировщик (для нанесения РР этикетки на бутылку)
 Этикетировщик (для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку)
 Обкаточный механизм (для обжима этикетки по бутылке)
 Термодатер (для проставления даты на этикетке)
 Система CLEAN
 Фотокаталитический фильтр
 Ограждение стандарт
 Автоматический модуль для группирования бутылок
 Автоматическая обмотка пленкой (без подложки)
 Термотоннель

Преимущества:

Компактные размеры
 Высокая производительность
 Качественно упакованная продукция
 Удобство в обслуживании



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 19 ЛР

4. Линия розлива в стеклянную тару, горшочки

Линия предназначена для фасовки жидких и пастообразных продуктов с кусочками овощей в стеклянную тару от 100 до 1500 мл, с автоматической подачей и закруткой крышки twist-off. Также линия может быть изготовлена для фасовки в керамические горшочки либо другую нестандартную тару.



Преимущества:

Компактность
Надежность
Удобство в управлении
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму банки

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Производительность кинематическая | до 3000 уп/час |
| Привод карусели | Сервопривод |
| Вес | 460 кг |
| Габаритные размеры | 900x850x1900 мм |
| Потребляемая мощность | не более 1,2 кВт |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц. |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 250-300 л/мин |

Дополнительные опции:

Тоннель для бактерицидной обработки
Ограждение
Сменный комплект
Транспортер



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 19 ЛР

5. Автомат однорядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы с запайкой платинкой из валики или фольги и укупоркой пластиковой крышкой.

Ассортимент фасуемой продукции: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, майонез, йогурты с кусочками фруктов, плавленый сыр, сливочное масло, текучая творожная масса, ожем, двухслойная, комбинированная продукция.

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Производительность (с продуктом): | |
| • Пневмопривод | до 1500 гоз/час |
| • Электромеханический | до 1800 гоз/час |
| • Сервопривод | до 2000 гоз/час |
| Габаритные размеры | 900x850x1800 мм |
| Вес | 230 кг |
| Напряжение | 220В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 250-300 л/мин |

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тан)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана
Дополнительные опции:
Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
Сменный комплект
Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л
Узел укупорки пластиковой крышкой



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 39

6. Автомат двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Двухрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Технические характеристики:

| | |
|--|-------------------|
| Производительность (с продуктом): | до 3600 гоз/час |
| • Электромеханический - | до 4000 гоз/час |
| • Сервопривод - | до 4000 гоз/час |
| Габаритные размеры (без транспортеров) | 1200x1200x2800 мм |
| Вес | 800 кг |
| Напряжение | 220В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 700-800 л/мин |

Преимущества:

Компактные размеры
Высокая производительность
Один обслуживающий оператор
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиралевый тэн)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
Дополнительные опции:
Подключение к СІР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Система очистки Clean
Автоматическая регулировка дозаторов
Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
Накопительный стол 1200 мм (вращающийся)



АДНК 39Д

7. Автомат трехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Трехрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Технические характеристики:

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Производительность (с продуктом) | до 6000 гоз/час |
| Привод карусели | сервопривод |
| Габаритные размеры (без трансп.) | 1500x1500x2800 мм |
| Вес | 1200 кг |
| Напряжение | 380 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | до 1200 л/мин |

Преимущества:

Компактные размеры
Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиралевый тэн)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
Дополнительные опции:
Подключение к СІР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Автоматическая подача крышки
Система очистки Clean
Автоматическая регулировка дозаторов
Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
Накопительный стол 1200 мм (вращающийся)



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 39 Д-3

8. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупорной пластиковой крышкой. Четырехрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Преимущества:

- Компактные размеры
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Технические характеристики:

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Производительность (с продуктом) | до 8000 доз/час |
| Привод карусели | сервопривод |
| Габаритные размеры (без транспортера) | 1500x1500x2800 мм |
| Вес | 1 200 кг |
| Напряжение | 380 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | до 1200 л/мин |

Дополнительные опции:

- Подключение к СР-мойке
- Автоматическая подача стаканов
- Автоматическая подача крышки
- Система очистки Clean
- Автоматическая регулировка дозаторов
- Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
- Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



АДНК 39 Д-4

9. Автомат двухрядный-двухкарусельный для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупорной пластиковой крышкой. Двухрядный двухкарусельный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Технические характеристики:

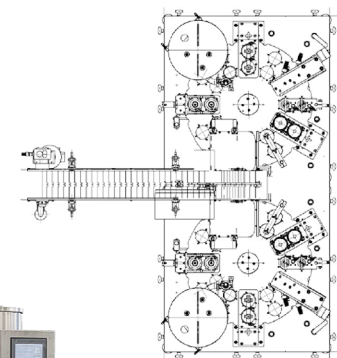
| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Производительность (с продуктом): | до 7200 доз/час |
| • Электромеханический - | до 8000 доз/час |
| • Сервопривод - | см. схему |
| Габаритные размеры | 1600 кг |
| Вес | 380 В, 50 Гц |
| Напряжение | не более 2 кВт |
| Потребляемая мощность | 0,6 МПа |
| Давление | 700-800 л/мин |
| Расход сжатого воздуха | |

Дополнительные опции:

- Подключение к СР-мойке
- Автоматическая подача стаканов
- Система очистки Clean
- Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Преимущества:

- Компактные размеры
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)



АДНК 39 Д-2К

10. Автомат для фасовки классического творога в пластиковые стаканы

Автомат предназначен для расфасовки классического творога, творожной массы с изюмом, масла сливочного. Автомат можно укомплектовать вторым дозатором для сметаны, йогурта с кусочками фруктов, плавленого сыра, ФАНА и других жидких и пастообразных продуктов из емкости в пластиковые стаканы или прямоугольные контейнеры 100-500 мл с запайкой платинкой, протанкованной датой и с укупорочной крышкой.

Преимущества:

- Высокая точность дозирования
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
- Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Производительность (с продуктом): | |
| • Пневмопривод - | до 1500 гоз/час |
| • Электромеханический - | до 1800 гоз/час |
| • Сервопривод - | до 2000 гоз/час |
| Габаритные размеры | 1040x1000x1800 мм |
| Вес | 380 кг |
| Напряжение | 220В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность не более | 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 450-500 л/мин |

Дополнительные опции:

- Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
- Сменный комплект
- Насадка на бункер (для высыпания с тележки до 150 кг творога)
- Узел укупорки пластиковой крышкой



АДНК 39 Т-К

11. Автомат для фасовки зерненого творога в пластиковые стаканы

Автомат предназначен для фасовки рассыпчатого, зерненого творога в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Важным моментом при фасовке зерненого творога является сохранение структуры зерна, точность дозирования и производительность фасовочного автомата.

Преимущества:

- Не нарушает структуру зерна
- Высокая точность дозирования
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
- Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Производительность (с продуктом) | до 1300 гоз/час |
| Привод карусели | Пневмопривод |
| Габаритные размеры | 1040x1000x1800 мм |
| Вес | 380 кг |
| Напряжение | 220В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность не более | 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |

Дополнительные опции:

- Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
- Сменный комплект
- Узел укупорки пластиковой крышкой



АДНК 39 Т-З

12. Автомат для фасовки в вёдра

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые ведра различной формы, объемом 500 - 1000 мл, с укупоркой пластиковой крышкой. Автомат может быть укомплектован транспортером и этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или ведро

Ассортимент фасуемой продукции: сметана, майонез, топленое масло и другие жидкие, пастообразные продукты.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Механизм вытеснения воздуха из ведра (для предотвращения вздутия крышки)
Высокая производительность

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):
• Электромеханический - до 1800 гоз/час
• Сервопривод - до 2000 гоз/час
Габаритные размеры 900x850x1800 мм
Вес 250 кг
Напряжение 220В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 1,2 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 450-500 л/мин



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 39 В

13. Автомат для фасовки мороженого в пластиковую тару, вафельные рожки

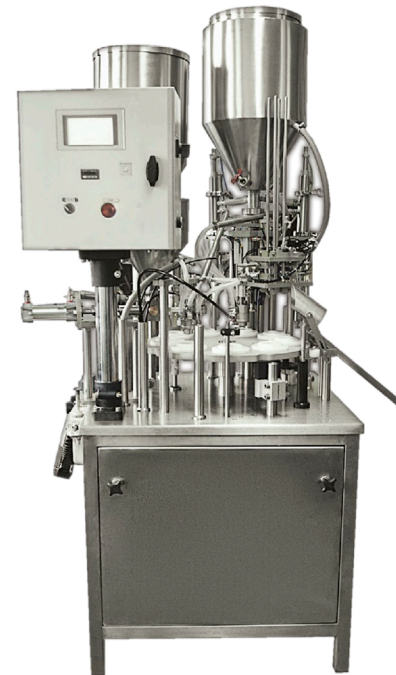
Предназначен для фасовки десертов в вафельные рожки. Десерт - многокомпонентный продукт, поэтому автомат изготавливается по индивидуальному заказу, в соответствии с образцами продукта и тары. Данный автомат предварительно заливает стенки рожка шоколадом, затем фасует в него творожок с фруктовым наполнителем и заливает сверху шоколадную глазурь.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):
• Пневмопривод - до 1500 гоз/час
• Электромеханический - до 1800 гоз/час
• Сервопривод - до 2000 гоз/час
Габаритные размеры 950x950x1800 мм
Вес 330 кг
Напряжение 220В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 3 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 250-300 л/мин



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 39 М

14. Автомат для фасовки в ламистерную тару

Предназначен для фасовки мясных, рыбных консервов и паштетов, кондитерских изделий, детского питания и сгущенного молока в ламистерные стаканы. Ламистер - комбинированный упаковочный материал на основе алюминиевой фольги с полипропиленовым покрытием, используемый для производства полужесткой консервной тары.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Производительность (с продуктом): | |
| • Пневмопривод - | до 1500 гоз/час |
| • Электромеханический - | до 1800 гоз/час |
| • Сервопривод - | до 2000 гоз/час |
| Габаритные размеры | 900x850x1800 мм |
| Вес | 230 кг |
| Напряжение | 220В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 450-500 л/мин |

Дополнительные опции:

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
Сменный комплект
Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

15. Линия розлива в пластиковую тару

Линия розлива предназначена для автоматического розлива жидких и пастообразных продуктов в пластиковую тару (бутылки, банки, канистры) от 0,3 до 1,5 л, с автоматической подачей и закупоркой крышки. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокая производительность при компактных размерах
Удаленное управление оборудованием
Исполнение из нержавеющей стали

Технические характеристики:

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Привод карусели | сервопривод |
| Производительность: | до 3000 гоз/час |
| Метод дозирования | объемный |
| Вес | 460 кг |
| Напряжение | 220В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | до 800 л/мин |
| Регулировка дозы с настройкой | 100 -500 мл |
| Погрешность дозы | +/- 2% |

Дополнительные опции:

Автоматический модуль для группирования бутылок
Автоматическая обмотка пленкой (без подложки)
Термотоннель
Термометр (для проставления даты на этикетке)
Система CLEAN
Автоматический двухрядный ополаскиватель бутылок перед розливом
Этикетировщик (для нанесения РР этикетки на бутылку)
Компрессор сжатого воздуха
Машина для выдува ПЭТ-бутылок
Этикетировщик (для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку)
Лазерный маркер



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

16. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки многокомпонентных различных сыпучих продуктов быстрого приготовления (fast food, картофельное пюре, различные каши с добавками), пищевых продуктов (арахис, семечки) и непищевых продуктов (сульфат бария, различные порошки) в пластиковые стаканы различной формы с запайкой платинкой и укупоркой пластиковой крышкой. По заказу, на автомате устанавливается до 3-х дозаторов под каждый вид продукта. Автомат изготавливается индивидуально по каждому заказу.

Преимущества:

- Надежность
- Простота в обслуживании
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Производительность (с продуктом): | |
| • Пневмопривод - | до 1500 гоз/час |
| • Электромеханический - | до 1800 гоз/час |
| • Сервопривод - | до 2000 гоз/час |
| Габаритные размеры | 900x850x1800 мм |
| Вес | 230 кг |
| Напряжение | 220В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | до 600 л/мин |

Дополнительные опции:

- Сменный комплект
- Узел укупорки пластиковой крышкой



АДНК 39 С

1. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (одноручьевой)

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовую плёнку.

Преимущества:

- Надежность
- Простота в обслуживании
- Высокое качество запайки

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Производительность кинематическая | до 2500 гоз/час |
| Габаритные размеры | 1560x950x2600 мм |
| Вес | 460 кг |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 500 л/мин |



АДНВ 39 П

2. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты (двухручьевой)

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовую плёнку.

Преимущества:

- Надежность
- Высокая производительность
- Качественно упакованная продукция
- Возможность фасовки различных жидких и пастообразных продуктов

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Производительность кинематическая | до 5000 гоз/час |
| Метод дозирования | по объёму |
| Габаритные размеры | 2560x1000x2600 мм |
| Вес | 900 кг |
| Количество ручьев | 2 шт |
| Напряжение | 380 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 6 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 1000 л/мин |



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНВ 39 П2

3. Автомат для фасовки творога в пакеты

Автомат предназначен для фасовки и упаковки рассыпчатого зернового творога в трехручьевые пакеты с плоским дном.

Преимущества:

- Надежность
- Качественно упакованная продукция
- Удобство в обслуживании

Технические характеристики:

| | |
|--|------------------|
| Производительность рабочая в зависимости от свойства продукта и объема дозы: | до 20 гоз/мин |
| Напряжение | 380/220 В 50 Гц |
| Потребляемая мощность | 3 кВт |
| Расход сжатого воздуха | 500 л/мин |
| Давление | 0,6 Мпа |
| Пневмооборудование | Camozzi (Италия) |
| Габаритные размеры автомата | 1560x950x2600 мм |
| Вес | 600 кг |

Опции:

- Термодатер
- Транспортер подачи продукта в бункер с рыхлителем
- Транспортер отводящий с лотком и счетчиком пакетов



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНВ 39 Т-П

4. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пакеты

Вертикальный фасовочно-упаковочный автомат предназначен для упаковки широкого ассортимента сыпучих, мелкоштучных, продуктов в трехшовные пакеты с плоским зном, формируемые из рулонного материала.

Технические характеристики:

| | |
|---|------------------|
| Производительность рабочая в зависимости от свойств продукта и объема дозы: | до 40 доз/мин |
| Напряжение | 380/220 В 50Гц |
| Потребляемая мощность | 3 кВт |
| Расход сжатого воздуха | 500 л/мин |
| Давление | 0,6 МПа |
| Габаритные размеры автомата | 1560x950x2600 мм |
| Вес | 600 кг |

Преимущества:

| |
|-----------------------------------|
| Надежность |
| Высокая производительность |
| Качественно упакованная продукция |
| Удобство в обслуживании |

Опции:

| |
|--|
| Термоматер |
| Транспортер подачи продукта в бункер с рыхлителем |
| Транспортер отводящий с лотком и счетчиком пакетов |



CAMOZZI

SVC

OMRON

FESTO

АДНВ 39 С-П

1. Групповая упаковка тары в плёнку с термоусадкой

Автоматический группиратор двухрулонного типа предназначен для группирования ПЭТ, картонной, стеклянной тары в требуемой конфигурации и дальнейшего обволакивания термоусадочной пленкой.

Технические характеристики:

| | |
|------------------------------|----------------|
| Производительность (рабочая) | до 500 уп/час |
| Вес | 380 кг |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 500 л/мин |

Преимущества:

| |
|--------------------------|
| Надежность |
| Простота в обслуживании |
| Высокое качество запайки |



CAMOZZI

SVC

OMRON

FESTO

АДНК 39 ГУП

2. Формирователь трей коробки, группиратор и укладчик тары в трей коробки

Линия предназначена для групповой упаковки тары в картонные трей-короба. В состав линии входит автоматический формирователь коробки, группиратор и автоматический укладчик тары. Размеры гофрокоробов утверждаются индивидуально по каждому заказу.

Формирователь коробки складывает гофролоток и образует короб. Далее короб движется по транспортеру. Группиратор формирует тару с готовой продукцией на транспортере, после чего укладчик укладывает тару в короб. Далее трей-короб с упакованной готовой продукцией выходит по конвейеру на штабелер.

Технические характеристики:

| | |
|--|-------------------|
| Производительность | до 700 кор./час |
| Габаритные размеры (без транспортеров) | 6000x1000x2500 мм |
| Вес | 650 кг |
| Напряжение | 220В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 350 л/мин |

АДНК 39 Ф

АДНК 39 ГУТ



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

3. Формирователь трей коробки двухручьевого

Автомат предназначен для формирования гофролотка стандартного вида, либо трей коробки с ячейками из заготовки гофролиста.

Двухручьевого формирователь трей коробки может использоваться как отдельная позиция, так и входить в состав фасовочных комплексов с высокой производительностью.

Технические характеристики:

| | |
|------------------------|-------------------|
| Производительность | до 1400 кор./ч |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц. |
| Потребляемая мощность | 0,75 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 90 л/мин |
| Габаритные размеры | 2670x1495x1190 мм |
| Вес | 640 кг |



CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

АДНК 39 Ф

1. Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку

Предназначен для быстрого и эффективного нанесения информации (даты, логотипа, рисунка, штрих-кода и т.д.) на различные виды упаковки. Применяется на различных производствах: ликёроводочные заводы наносят информацию на этикетку, стекло, крышку; молочные комбинаты маркируют пюрпак, сыр; пищевые предприятия ставят дату на тетрапак, пэт-бутылках и на другой упаковке; кабельные и трубные заводы наносят информацию на проводах, кабелях и трубах. Также Лазерный маркер идеально подходит для маркировки продукции в табачной, фармацевтической, косметической и т.п. отраслях промышленности с высокими требованиями на чистоту и экологическую совместимость. Лазерный маркер наносит информацию в различных условиях работы на скоростных конвейерах и неподвижных объектах.

Преимущества:

- Высокая скорость маркировки
- Экономия (не требует расходных материалов)
- Бесконтактность
- Нестираемая надпись (защита от подделок)
- Нанесение различной информации
- Простота и эффективность в эксплуатации
- Компактные размеры
- Стальной корпус
- Различные маркируемые материалы

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------|----------------|
| Тип лазера | СО2 |
| Мощность излучателя | 10/40 Вт |
| Скорость маркирования | 100 симв/с. |
| Габаритные размеры | 220x160x700 мм |
| Вес | 15 кг |
| Потребляемая мощность | 500 Вт |



АДНК 19 ЛМ

2. Этикетировочный автомат для нанесения этикетки на упаковку

Этикетировщик предназначен для нанесения кольцевой, полипропиленовой этикетки на газонаполненную ПЭТ бутылку или стеклотару цилиндрической формы.

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Производительность | до 6000 этикеток в час |
| Ширина этикетки | 50 мм - 120мм |
| Длина этикетки | 200 мм - 360 мм |
| Размер бабины | не более 450 мм |
| Размеры | 2500x1400x1500 мм |
| Потребляемая мощность | не более 300 Вт |
| Питающее напряжение | 220 В 50 Гц |



АДНК 19 Р-Р

Этикетировщик разработан для нанесения самоклеющейся этикетки. Включает в себя стойку, этикетировочную головку и шкаф управления. Положение этикетировочной головки может регулироваться в горизонтальном и вертикальном направлении. Этикетировочная головка имеет термопринтер для установки даты на самоклеющуюся этикетку.

Технические характеристики:

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Ширина этикетки: | |
| стандартная модификация | до 130мм |
| увеличенная модификация | до 200мм |
| Длина этикетки 30 мм | 500 мм |
| Размер бабины: | |
| внутренний | 25 мм |
| наружный | 300 мм |
| Скорость отделения | до 20 м/мин. |
| Погрешность наклейки этикетки | +/- 1,5 мм |
| Размеры | 850x850x1700 мм |
| Панель дисплея | 2-х строчный LED |
| Условия работы (без конденсата) | 5°- 40° С, 30-80% |
| Потребляемая мощность | не более 300 Вт |
| Питающее напряжение | 220 В 50 Гц |



АДНК 19 А



1. Автоматическая линия для вакуумной запайки контейнеров пленкой

Линия вакуумной запайки конвейерного типа предназначена для автоматической термозапайки пластиковых контейнеров с пищевыми продуктами. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка пленки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом после вакуумации. Это позволяет увеличить срок годности упакованного продукта, увеличивается период, в течение которого продукт не портится и не теряет своих вкусовых качеств и полезность. Для этого необходимы специальные контейнеры обладающие барьерными свойствами, чтобы длительное время поддерживать созданную в нем среду. В модифицированной газовой среде упаковывают и хранят творог, мясные и рыбные блюда с гарнирами, полуфабрикаты, салаты, закуски, выпечку, различные хлебобулочные изделия и др. Простота использования, качество упаковки делают данную машину незаменимой для использования на крупных и средних пищевых производствах.

Оборудование изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика. Линия может быть укомплектована другим оборудованием и различными дополнительными опциями – автомат для расфасовки творога, накопительный стол, этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки и др.



Дополнительные опции:

Узел подачи и укупорки крышки нахлобучки
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки

Технические характеристики:

Производительность (четырёхрядная) до 1200 шт/час
Производительность (двухрядная) до 600 шт/час
Производительность вакуумного насоса 63 м³/мин
Мощность вакуумного насоса 1,5 кВт
Вес 480 кг
Напряжение 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность не более 5 кВт
Давление 0,6 МПа
Расход сжатого воздуха 700-800 л/мин

АДНК 39 ВЗП

2. Линия фасовки в стекло и вакуумной закрутки крышки twist-off

Линия предназначена для расфасовки жидких и пастообразных продуктов с включениями в стеклянные банки, бутылки от 100 до 500 мл, с автоматической подачей и вакуумной закруткой крышки twist-off. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки, термоматером, либо лазерным маркером для маркировки этикетки, а также системой «Clean» для подачи очищенного воздуха в зоны фасовки и укупорки. Линии изготавливаются индивидуально под продукт и тару заказчика.

Технические характеристики:

| | |
|--|----------------|
| • Производительность: | до 3000 шт/час |
| • Метод дозирования | по объёму |
| • Материал - нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т, 08Х18Н11 (разрешены к применению в контакте с пищевыми продуктами) | |
| • Напряжение | 220В - 50 Гц |
| • Потребляемая мощность (максимальная) - не более 2,5 кВт | |
| • Напряжение питания цепей и блокировок - 24В | |
| • Давление | 0,6 МПа |
| • Расход сжатого воздуха | до 800 л/мин |
| • Контроль давления в пневмосистеме - визуальный (манометр+контр.лампа) | |

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество вакуумации

Дополнительные опции:

Система очистки Clean
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



АДНК 39 ВЗТ

1. Фасовочный комплекс для фасовки в Пюр Пак

Фасовочный комплекс предназначен для фасовки и герметичной упаковки жидких, вязких и пастообразных продуктов объемом от 0,25 л до 1 л в картонные пакеты пюр пак, тип А и В с последующей группировкой и упаковкой в термоусадочную пленку.

Ассортимент фасуемой продукции в пюр пак: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, йогурты с кусочками фруктов, соки, вина.

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Производительность кинематическая | до 3000 пак/час |
| Напряжение | 380/220 В, 50 Гц |
| Давление воздуха | 0,6-0,8 МПа |



В состав комплекса входит:

- Линия для фасовки в пакеты типа Пюр Пак АДНК 39 П-П
- СИР станция локальной мойки АДНК 19 СИП
- Групповая упаковка в пленку с термоусадкой АДНК 39 ГУП

CAMOZZI

SVC

OMRON

FESTO

2. Фасовочный комплекс для фасовки в пластиковые стаканы

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой с групповой упаковкой в картонные трей коробки.

Описание работы оборудования:

Автомат упаковывает продукт в тару. Формирователь складывает гофролоток и образует короб. Далее короб движется по транспортеру. Группировщик формирует тару с готовой продукцией на транспортере, после чего укладчик укладывает тару в короб. Далее трей-короб с упакованной готовой продукцией поступает к накопителю трей коробов.

Технические характеристики:

| | |
|----------------------------------|-----------------|
| Производительность (с продуктом) | до 8000 гоз/час |
| Привод карусели | сервопривод |
| Напряжение | 380 В, 50 Гц |
| Давление | 0,6 МПа |



В состав комплекса входит:

- Автомат для фасовки в пластиковые стаканы АДНК 39Д-4
- Автомат для формирования трей коробов АДНК 39 Ф
- Группировщик и укладчик тары в трей коробка АДНК 39 ГУТ
- Транспортерная система АДНК 19 ТР
- Накопитель трей коробов АДНК 39 Н

CAMOZZI

SVC

OMRON

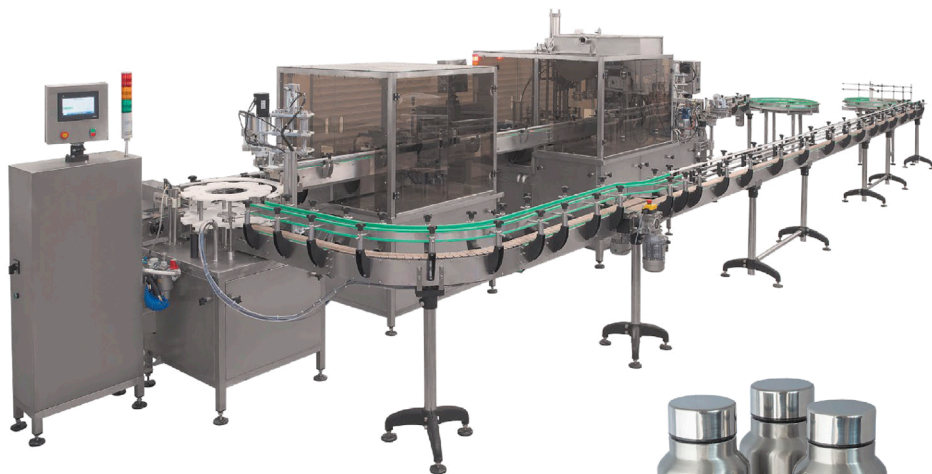
FESTO

3. Фасовочный комплекс для розлива в жестяную бутылку

Фасовочный комплекс выполняет полный цикл по розливу жестяную бутылку. Тара для фасовки подается на накопительный стол с закрученной крышкой, транспортер подает тару в блок раскрутки, в котором крышка и бутылка разделяются и направляются по транспортерам на дальнейшие операции. Бутылка после ополаскивания перемещается в линейный блок фасовки с 4-мя дозаторами для налива, крышка после ополаскивания перемещается в узел закрутки крышки на бутылку. Закрученная тара с продуктом проходит через этикетировочный комплекс для нанесения самоклеющейся этикетки и подается на накопительный стол для последующей упаковки.

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| Производительность кинематическая | 1500 пар/час |
| Напряжение | 380/220 В, 50 Гц |
| Давление воздуха | 0,6 - 0,8 МПа |
| Метод дозирования | объемный |
| Погрешность дозы | +/- 2% |



В состав комплекса входит:

- Карусельный блок раскрутки крышки
- Блок ополаскивания тары внутри
- Линейный блок розлива продукта
- Этикетировщик
- Блок ополаскивания крышек внутри
- Блок подачи и закрутки крышки

CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

4. Фасовочный комплекс для розлива в пластиковые канистры



Линия розлива жидких удобрений в канистры до 10 л с весовым дозированием для пенящихся продуктов с подачей и укупоркой крышек.

Технические характеристики:

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Производительность (с продуктом) | до 250 доз/час |
| Метод дозирования | весовой |



В состав комплекса входит:

- Подводящий транспортер до 4 м
- Система переталкивания канистр с подводящего транспортера на весовые площадки блока розлива.
- Блок розлива с 3-мя опускающимися наливными головками и 3-мя весовыми площадками. Блок розлива комплектуется емкостью 150 л с возможностью создания избыточного давления в 2-3 Бар.
- Транспортерная система подачи канистр от блока розлива на блок закручивания крышки
- Блок автоматического закручивания крышки с питателем крышки.
- Узел переталкивания с транспортерной системы на отводящий транспортер, стоящий под углом 90 градусов (для вписывания в отведенное пространство производственного помещения)
- Отводящий транспортер 4 м
- Воздушный нож для сдувания капель конденсата перед нанесением этикетки (для «холодной» продукции).
- Этикетировщик для нанесения этикетки на бумажной основе

CAMOZZI

SMC

OMRON

FESTO

5. Фасовочный комплекс для фасовки в ПЭТ банку

Автоматическая линия «АДНК 39 Д-5Л» (линейная, пятирядная) предназначена для расфасовки сыворо- ки, кефира, сгущенного молока, греческого йогурта (джем+йогурт), других жидких и пастообразных про- дуктов из емкости в ПЭТ банки с запайкой фольгой, ук- поркой крышки, нанесением РР этикетки на ПЭТ банку.

Линия изготавливается по индивидуальному заказу в соответствии с образцами тары.

Технические характеристики:

Производительность до 8000 ур/час



Состав оборудования:

1. Полуавтоматический стол для растаривания коробок с исходной тарой
2. Модуль № 1 в закрытом исполнении для ополаскивания тары внутри с системой переверота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
3. Модуль № 2 в закрытом исполнении для впрыска дезраствора в банку с системой переверота банки в чистой среде CLEAN (фотокаталитический фильтр + ограждение)
4. Дозаторный блок № 1, доза 100-250 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под СР мойку с подключением блока к СР станции мойки Покупателя
5. Емкость дозаторного блока № 1 с рубашкой, ТЭНами для автономной системы подогрева.
6. Дозаторный блок № 2, доза 10-75 мл. Исполнение дозаторного узла в исполнении под СР мойку с подключением блока к СР станции мойки Покупателя
7. Емкость дозаторного блока № 2 с рубашкой и штуцерами подвода/отвода теплоносителя.
8. Система обработка фольги ультрафиолетом
9. Узел подачи фольги на горловину банки (добавление фольги – платинки в магазин без остановки линии и без открывания дверей)
10. Узел запайки головки банки фольгой
11. Узел завальцовки платинки по контуру банки
12. Узел подачи пластиковой крышки на банку (добавление крышек в магазин укладки крышки без остановки линии и без открывания дверей)
13. Узел укупорки пластиковой крышки
14. Узел наклейки круговой РР этикетки на банку
15. Транспортная система подвода и отвода тары
16. Накопительный стол для готовой продукции (вращающийся, диаметром 1 м.)
17. Дополнительно линия оснащена:
 - узлом автоматической дозагрузки платинки в узел деления платинки;
 - узлом автоматической дозагрузки крышек в узел деления и укладки крышки



АДНК 39 Д-5Л

1. Полуавтомат для фасовки в бутылку

Полуавтомат предназначен для розлива молока, кефира в ПЭТ или стеклянные бутылки с узлом закрутки крышки. Полуавтомат может быть укомплектован доп. оборудованием – этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку; термодатер для простановки даты.

Технические характеристики:

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Производительность (с продуктом) | до 800 роз/час |
| Габаритные размеры | 750x420x1500 мм |
| Вес | 70 кг |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 250 л/мин |

Преимущества:

- Надежность
- Простота в обслуживании
- Компактные размеры



АДНК 19у17

2. Полуавтомат для фасовки в пластиковые стаканы

Полуавтомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы разной формы (круглые, прямоугольные, треугольные и др. не стандартные) с запайкой платинкой.

В состав полуавтомата входит:

- Блок подготовки воздуха
- Дозатор автоматический
- Узел подачи платинки
- Узел запайки платинки
- Блок управления
- Загрузочный бункер - 30 л.



АДНК 19у14

3. Полуавтомат для запайки пластиковой тары пленкой

Технические характеристики:

| | |
|----------------------------------|------------------|
| Производительность | до 600 шт/час |
| Время припайки пленки с вырубкой | 1,5-2 сек |
| Габаритные размеры | 600x400x490 мм |
| Вес | 480 кг |
| Напряжение | 220 В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность | не более 1,2 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | 50 л/мин |

Полуавтомат предназначен для запайки пластиковой тары. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка пленки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом перед запайкой.



АДНК 19у18

4. Полуавтомат для запайки пластиковых стаканов фольгой

Технические характеристики:

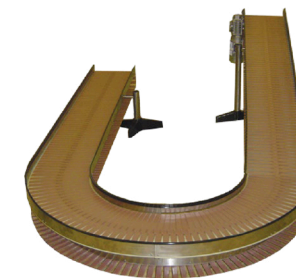
| | |
|-------------------------------|---------------------|
| Режим работы | Полуавтоматический |
| Время припайки платинки | 1 - 1,5 с |
| Производительность устройства | до 600 упак/час |
| Время непрерывной работы | 8 час |
| Номинальное напряжение | ~ 50 Гц, однофазный |
| Потребляемая мощность | не более 1 кВт |
| Температура нагрева | 0°- 300° С |
| Номинальное рабочее давление | 0,6 МПа |
| Габаритные размеры | 380x500x410 мм |



АДНК 19у12

1. Транспортные системы

Производство транспортеров широкого спектра применения в различных производствах. Выполняются работы под заказ клиента для различного вида продукта.



АДНК 19 ТР

2. Накопительные столы

Предназначены для приёма готовой продукции, поступающей от основного оборудования для последующей упаковки или погрузки.



3. СР станция локальной мойки фасовочного оборудования

Полуавтоматическая локальная станция предназначена для мойки трубопроводов (до 30 м), небольших емкостей (до 1-1,5 м. куб.) и узлов дозации фасовочного оборудования, имеющих возможность подключения к СР станции.

Комплектация станции зависит от тех. задания заказчика. На данном оборудовании установлены:

1. Емкость для воды.
2. Емкость для щелочного раствора.
3. Емкость для кислотного раствора.
4. Узел распределения растворов.
5. Шкаф управления.

Так же можно установить емкость для дезинфицирующего раствора.

Заполнение емкостей и приготовление кислотного и щелочного раствора производится оператором вручную, по рекомендации технологов предприятия.

После того, как оператор подготовил станцию и

нажал кнопку старт, станция переходит в режим оживания обратного сигнала от моющегося объекта. Как только сигнал приходит, включаются насосы подачи и отбора потока. Забор, возврат воды и растворов происходит автоматически с помощью узлов распределения потоков и программируется оператором по рекомендации технологов предприятия.



АДНК 19 СИП

4. Станция смешивания продуктов



ССП предназначена для пропорционального смешивания различных текучих продуктов, и подачи смешанного продукта в накопительную емкость дозирочного автомата.

Технические характеристики:

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Производительность | до 3000 л/час |
| Габаритные размеры | 2900x1900x2910 мм |
| Вес | 650 кг |
| Напряжение | 380В, 50 Гц |
| Потребляемая мощность не более | 5 кВт |
| Давление | 0,6 МПа |
| Расход сжатого воздуха | не более 150 л/мин |

Состав ССП

| | |
|---|--|
| Насос подачи продукта | |
| Насос подачи фруктового наполнителя | |
| Расходомер продукта | |
| Расходомер фруктового наполнителя | |
| Смеситель | |
| Накопительная емкость продукта | |
| Емкость для возврата моющего раствора | |
| Лоток для установки асептических пакетов с фруктовым наполнителем | |

АДНК 19 ССП

5. Емкости

Емкости стандартного исполнения объемом от 30 до 200 литров предназначены для подачи продукта в дозатор. Емкости не стандартного исполнения, предназначены как для подачи продукта в дозатор, так и для приготовления продукта. Не стандартные емкости изготавливаются индивидуально под заказ. Например, сырная емкость состоит из двух емкостей вставленных одна в другую. Внутренняя емкость объемом 100 литров, в которую непосредственно заливается продукт. В пространство между наружной емкостью и внутренней емкостью заливается вода объемом 80 литров (водяная рубашка). Водяная рубашка нагревается эл. тэном. Включение и отключение эл. тэна контролирует термодатчик. Он поддерживает температуру рубашки в заданном диапазоне. Для поддержания равномерной температуры по всему объему рубашки используется циркуляционный насос. Для слива воды из рубашки установлен кран на сливном патрубке снизу емкости. Также производятся емкости с рубашками для подогрева без тэнов, посредством подключения горячей воды.

Внутри емкости устанавливается мешалка с эл. приводом. Направление и скорость вращения мешалки регулируется. Для резки сырного сгустка на горизонтальные слои устанавливается ручная мешалка с ножами. Вертикальный рез сгустка производится резаком, который вручную опускается со дна емкости и поднимается вверх.



6. Устройство очистки воздуха

Устройство находится внутри установки по розливу молочных продуктов.

Стерилизация атмосферы внутри установки по розливу происходит за счет каталитического обеззараживания и полного окисления всех микроорганизмов (плесень, вирусы, бактерии, грибы и т.д.), содержащихся в воздухе.

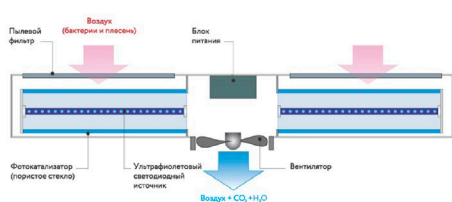
Воздух прокачивается (фильтруется) через фотокаталитический элемент, на поверхности которого под воздействием безопасного для человека УФ-излучения все микроорганизмы нейтрализуются и окисляются на фотокатализаторе до газообразных CO_2 и H_2O .

Запатентованный фотокаталитический фильтрационный элемент состоит из химически инертных и безвредных материалов – специального кварцевого стекла и двуокиси титана.

В качестве источника излучения используется набор УФ-светодиодов высокой световой мощности. Источник УФ-излучения не содержит ртути и абсолютно безопасен, при его работе не возникает озон. Срок службы УФ-светодиодного источника в 5-10 раз больше, чем у обычных ртутных УФ-ламп, мощные светодиоды позволяют получить световой поток высокой мощности и плотности.

Производительность обеззараживающего рециркуляционного устройства – 1-2 куб/м чистого воздуха в минуту.

Напряжение сети 220 В, потребляемая мощность – не более 100 Вт (зависит от суммарной мощности вентилятора и светодиодов).



Дезинфицирующие средства Биопэг – Д

Дезинфицирующее средство «Биопэг-Д»

Средство "Биопэг-Д" предназначено для эффективной дезинфекции и длительной защиты на предприятиях пищевой и других отраслей промышленности.

Средство рекомендуется использовать для дезинфекции различных видов технологического оборудования - резервуаров, емкостей, теплообменников, линий розлива упаковки и расфасовки, трубопроводов, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях молочной промышленности, для дезинфекции транспортных средств, используемых для перевозки сырья и готовой продукции, а также в качестве бактерицидной и фунгицидной добавки в побелку и водоземную краску на основе ПВА.

Дезсредство «Биопэг-Д» обладает следующими свойствами:

- обеспечивает длительную антимикробную защиту поверхностей (от 7 дней до 36 недель);
- обладает выраженным дезодорирующим действием, полностью удаляет запахи сырости и др.;
- эффективно подавляет плесень и грибки;
- не имеет запаха и цвета;

- не вызывает аллергии у персонала при работе с ним;
- не вызывает коррозии оборудования;
- относится к малоопасным веществам;
- экономично (одного литра средства достаточно для обработки 4000 кв. метров).

Полученные экспериментальные результаты свидетельствуют о том, что растворы средства «БИОПАГ-Д» обладают пролонгированным антимикробным действием в отношении *Staphylococcus aureus* (штамм 906), *Candida albicans* (штамм 15), *Mycobacterium B5* в течение 36 недель.

По результатам длительных испытаний специалисты НИИ дезинфектологии пришли к выводу, что широкий спектр действия, высокая антимикробная активность и длительное время пролонгированного эффекта, позволяют по новой более экономичной технологии проводить антимикробную обработку поверхностей, снижая трудозатраты при экономии дезинфицирующих средств.



Корпуса из нержавеющей стали

Корпуса из нержавеющей стали для любых требований современного производства: от размещения отдельных механизмов до автоматических производственных линий.

- Корпуса для средств автоматизации
- Корпуса для систем распределения электрической энергии
- Корпуса для средств управления
- Корпуса для компьютерного и телекоммуникационного оборудования

Особенности конструкции

- Степень влагозащиты: IP 66
- Толщина корпуса -
 - 1 мм для шкафов шириной до 760 мм
 - 1,5 мм для шкафов шириной от 800 мм
- Толщина двери -
 - 1 мм для шкафов шириной до 380 мм
 - 1,5 мм для шкафов шириной от 400 мм
- Толщина монтажной панели - 2 мм
- Сварные швы шлифуются по Ra 2.5

Материал

- Корпус – нержавеющая сталь AISI 304
- Дверь – нержавеющая сталь AISI 304
- Монтажная панель – оцинкованная сталь 2 мм
- Замки и петли – хромированная сталь

Преимущества

- Большой выбор размеров
- Оборудование полностью защищено от негативного воздействия пыли и влаги
- Надежная защита от коррозии и механических повреждений
- Корпуса электрических щитов оснащены переключателем двери

